

Изобретение относится к способам и устройствам для нанесения эластичной пленки на зубья конических зубчатых колес.

Способ нанесения эластичной пленки на зубья конических зубчатых колес осуществляется путем непрерывного нанесения клея на зубья конического зубчатого колеса посредством, по меньшей мере, одного вальца, наносящего клей и, по меньшей мере, одного нажимного вальца. Новизна состоит в том, что через клеераспределительное устройство на эластичную пленку непрерывно подается клей и наносится эластичная пленка на зубья конического зубчатого колеса, которому задают прецессионное движение вокруг точки пересечения его оси и образующих нажимного вальца, выполненного коническим. Одновременно, коническому зубчатому колесу задается вращательное движение вокруг своей оси, согласованное с его прецессионным движением.

Устройство для нанесения эластичной пленки на зубья конических зубчатых колес включает емкость (12) для клея, механизм непрерывной подачи клея, который включает, по меньшей мере, один нажимной валец (10). Ширина вальца (10) больше ширины зубьев конического зубчатого колеса (5). Новизна состоит в том, что устройство дополнительно включает механизм непрерывной подачи эластичной пленки (11) и серводвигатели (7, 8), управляемые компьютерной системой управления и связанные с держателем (2) вальца и столом (6), на котором установлено коническое зубчатое колесо (5). Стол (6) осуществляет прецессионное движение вокруг точки пересечения образующих зубьев и его оси и вращательное движение вокруг своей оси, согласованное с его прецессионным движением. Нажимной валец (10) выполнен коническим и закреплен в держателе (2) с возможностью регулирования его угловой позиции, а его ось проходит через точку пересечения образующих зубьев и оси конического зубчатого колеса (5).

П. формулы: 2

Фиг.: 9

